

CLIMATIZZAZIONE INDUSTRIALE



**INCENTIVO ROTTAMAZIONE - CONTO TERMICO 2.0
CREDITO D'IMPOSTA PER "INDUSTRIA 4.0"**



**IL CONTRIBUTO GSE A FONDO PERDUTO FINO AL 60%,
LO ANTICIPA IN FATTURA CLEANPOWER**

COMFORT IN AMPI SPAZI, CON LA MASSIMA EFFICIENZA

Grazie alla sostituzione dei vecchi generatori a combustione, otterrete **subito un contributo immediato a fondo perduto GSE fino al 60%**. **Ad anticipare l'incentivo** Conto Termico ci pensa Cleanpower, nostra partner. **I fondi sono limitati**, non perdetevi questa incredibile opportunità per risolvere i vostri problemi di climatizzazione e di gestione Certificati Prevenzione Incendi (CPI)



BEETLE copre il condizionamento di zone fino a 400mq. Superfici maggiori vengono servite installando **più unità interconnesse attraverso la rete wifi del cliente**.

La nuova semplice interfaccia WEB progettata per BEETLE, permette la gestione ed il controllo delle unità direttamente da dispositivi smart o da PC sia all'interno dell'ambiente lavorativo sia da remoto sfruttando il server Cloud GSI.

Il sistema Cloud GSI è in grado di **monitorare costantemente tutti i parametri di funzionamento delle unità compresi i consumi e l'energia prodotta** e di garantire l'assistenza tecnica da remoto con tempi di intervento ridottissimi.

	Pompa di calore aria-aria ad alta efficienza	Pieno regime
Riscaldamento (Aria 7°C - Ambiente 20°C)	Potenza termica COP	40 kW 4,34
Riscaldamento (Aria 2°C - Ambiente 20°C)	Potenza termica COP	38 kW 3,69
Riscaldamento (Aria -7°C - Ambiente 20°C)	Potenza termica COP	32 kW 3,15
Raffreddamento (Aria 35°C - Ambiente 27°C)	Potenza frigorifera EER	38 kW 4,02
Alimentazione	Alimentazione	400V/3np/50Hz
	Potenza assorbita max	14,5 kW
	Corrente max	30A
Range di funzionamento ambiente esterno	Riscaldamento	Min -20°C / Max 35°C
	Raffreddamento	Min 20°C / Max 50°C
Unità esterna	Potenza sonora	73 Lw Max dB(A)
	Pressione sonora a 5 m	50 Lp Max dB(A)
Unità interna	Portata aria max	6500 m3/h
	Pressione sonora a 5 m	42 Lp Max dB(A)

POWERED BY **GSI**
High Performance System

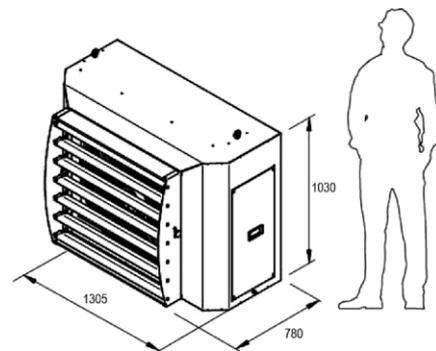
StefaniH2O

Riscaldamento e Condizionamento di grandi spazi

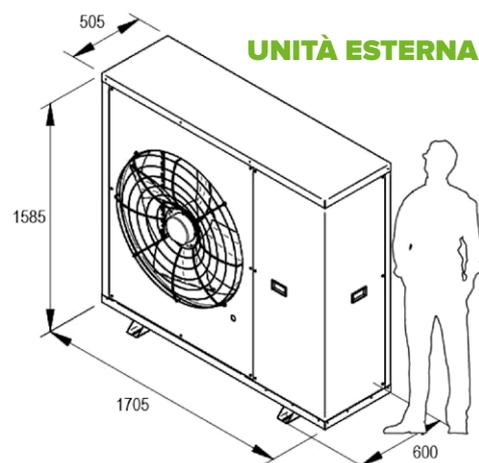
in partnership con

vicenza **TECSAVING**
energy efficiency

UNITÀ INTERNA



UNITÀ ESTERNA



SIAMO A VOSTRA DISPOSIZIONE PER VERIFICARE SE DISPONETE DEI REQUISITI PER ACCEDERE AL CREDITO D'IMPOSTA PER "INDUSTRIA 4.0"

Specializzati nella climatizzazione industriale e in consulenza energetica

Stefani H2O LLC - Piero Stefani www.stefanih2o.eu info@stefanih2o.eu +39 346.3023001